

PC-8000CNC-CV

環境対応型 フルカバー切断機

高精度 XPR300 プラズマシステム搭載可能



● 作業労働環境の改善

プラズマ切断時のアーク光ならびにアーク音の拡散低減、更には特定化学物質障害予防規則に該当する溶断ヒュームの拡散・曝露低減など、作業者と周囲に対する環境を改善するフルカバー搭載切断機となります。もちろん、切断に必要な基本的機能を盛り込んだ切断機です。

● ファナック社製 Series Oi-LF Plus 制御システムを搭載

2次元加工機向け CNC Oi シリーズの最新制御装置を搭載しております。
レーザーダッシュボード機能によりプログラムの加工経路やピアッシング位置・加工にかかわる情報がグラフィカルに表示可能となっております。

● 高精度 XPR300/460 プラズマ電源装置を搭載可能

HYPER THERM 社製 XPR プラズマシステムは重工業向けの軟鋼・ステンレス・アルミにおいてトップシェア。

● 仕様

レール間隔	3.0～4.5 m (0.5m刻みでスパン選択可能)		
レール	37kg/m レール (単位長2.4m or 4.8 m)		
NC 制御装置	FANUC Series Oi-LF Plus (IH-Pro 15 インチパネルコンピュータ搭載)		
制御軸数	最大同時4軸制御		
駆動方式	X軸 V 軸 (レール方向)	:	ラック・ピニオン駆動
	Y 軸 (横手方向)	:	LMガイド&ラック・ピニオン駆動
	Z 軸 (プラズマ上下軸)	:	ボールねじ&LMガイド駆動
推奨切断板厚	3.2～40 mm (軟鋼) : XPR300 搭載時		



コータキ精機株式会社