

PC-5000 Plus

環境対応型 最新型プラズマ切断機

高精度 XPR300・460 プラズマシステム搭載可能



● 作業労働環境の改善

プラズマ切断時のアーク光ならびにアーク音の拡散低減、更には特定化学物質障害予防規則に該当する溶断ヒュームの拡散・曝露低減など、作業者と周囲に対する環境を改善する、新機構搭載型切断機となります。

もちろん、切断に必要な基本的機能を盛り込んだ切断機です。

また、作業の安全性向上のため、操作ステップに乗ったまま消耗品の交換が可能です。

● ファナック社製 Series Oi-LF Plus 制御システムを搭載

レーザーダッシュボード機能によりプログラムの加工経路やピアッシング位置・加工にかかわる情報がグラフィカルに表示可能となっております。

● 高精度 XPR300・460 プラズマ電源装置を搭載可能

HYPERTHERM 社製 XPR プラズマシステムは重工業向けの軟鋼・ステンレス・アルミにおいてトップシェア。

● 印字装置搭載

非接触式インクジェット方式の高速印字装置搭載。

ワークの形状に合わせて斜めにも印字可能。英数字に加え、カタカナ・一般記号・漢字・ユーザー登録文字が印字出来ます。

● 仕様

レール間隔	3. 0～6. 0 m （0. 5m刻みでスパン選択可能）		
レール	37kg/mレール （単位長2. 4m or 4. 8 m）		
NC 制御装置	FANUC Series Oi-LF Plus （IH-Pro 15 インチパネルコンピュータ搭載）		
制御軸数	7 軸（同時4軸制御）		
駆動方式	X 軸 V 軸（レール方向）	:	ラック・ピニオン駆動
	Y 軸（横手方向）	:	LMガイド&ラック・ピニオン駆動
	Z 軸（プラズマ上下軸）	:	ボールねじ&LMガイド駆動
推奨切断板厚	3. 2～50 mm （軟鋼）	:	XPR460 プラズマ電源搭載時



コータキ精機株式会社