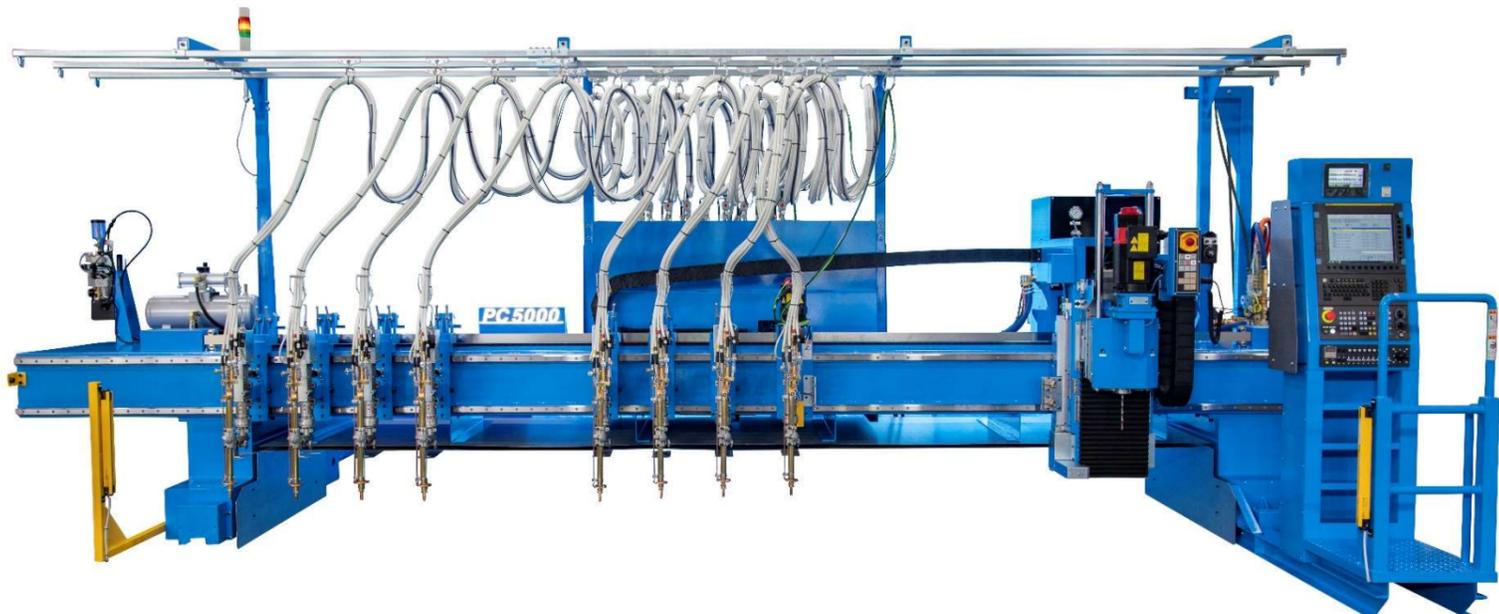


水素/ハイドロカット90切断機 (ドリル装置搭載型)

環境対応を考え水素での切断を行うことが可能な切断機



水素切断の特徴

● 100%水素やハイドロカット90を用いた軟鋼切断

カーボンニュートラルを目指し100%水素及びハイドロカット90を用いて軟鋼の切断を行う装置を搭載しております。切断に用いる水素ならびに酸素は、マスフロー装置を用いて流量設定を自動化する装置となっており、逆火が起こりにくい仕組みとなっており、またオペレータ作業の低減を行っております。

● 安全対策

ホース関係はISO3021燃料ガス（水素を含む）用を使用。
水素用安全装置を切断トーチならびに設備導入口に設置いたします。（安全器、逆火防止器）
水素ガスが万が一漏れた際、検知器により設備を停止いたします。

ドリル装置の特徴

● 切断トーチ性能を最大限に引き出す能力

新装置では作業者の負担を軽減する為のドリル破損、ドリル寿命確認、判断を正確かつ簡単に判断する為の簡易的な検出器を設けました。これにより夜間運転における安全性を向上させました。

● 仕様

機種	PC-5000CNC
レール	37kg/mレール（単位長2.4m or 4.8m）
NC制御装置	FANUC Series Oi-LF Plus（IH-Pro 15インチパネルコンピュータ搭載）
制御軸数	最大同時4軸制御
駆動方式	X軸 V軸（レール方向）：ラック・ピニオン駆動 Y軸（横手方向）：LMガイド&ラック・ピニオン駆動
加工板厚	16mm～250mm 注）ドリル装置仕様による
使用ドリル	超硬オイルホールドリル（Φ12×400L）
加工材質	SS 及び SUS