

プラズマ電源装置(HPR-XD)



HPR130XD



HPR400XD

概要

HPR-XD(ハイパフォーマンスプラズマ)はアメリカ,ニューハンプシャー州に本社工場がある世界最大手のプラズマ電源メーカ Hypertherm 社の製品です。プラズマ電源及び周辺機器,消耗部品関係は元より CNC 制御装置(EDGE-Pro),AVC 装置などを自社設計,開発,製造,販売を行う会社です。

特徴

1)最高の切断品質と切断安定性

- ・ 最高の切断品質と安定性で高精度に製品切断を行い二次加工コストを大幅に削減。
- ・ 特許の Hydefinition 技術がプラズマアークを最適に集中させアークの安定とエネルギー密度を向上させ,よりパワーがある高精度プラズマ切断を実現します。
- ・ カーフ幅が狭く精密切断を可能にし,素材の無駄を最小にします。
- ・ 安定したドロスフリー切断で製品の後処理を最小にします。
- ・ 穴切断や中抜き切断をレーザ切断品質に匹敵するまで改善,しかも低コストです。

2)最大の生産性

- ・ 高速切断,高速サイクルタイム,消耗部品交換時間短縮,高信頼性が最大の生産性を実現します。
- ・ クイックタッチと簡単なユーザインターフェースが段取り時間を低減します。
- ・ 消耗部品の長寿命化と高いシステムの信頼性が切断時間(稼働率)を最大にします。

3)最小のランニングコスト

- ・ ランニングコストを低減し収益性を改善します。
- ・ 特許の Longlife 技術が消耗部品寿命を大幅に向上させます。
- ・ 例のない切断速度が消耗部品当たりの部品切断枚数を更に増加させます。
- ・ 消耗部品は低コストでより高品質切断が得られるように設計されています。

4)比類なき処理の自在性

- ・ 多種素材(炭素鋼・ステンレス・アルミその他),厚板,薄板の切断,開先切断,プラズママーキングを 1 システムで何でもこなします。

仕様

型式		HPR130XD	HPR400XD	HPR800XD
出力電流(A)		30~130A	30~400A	30~800A
出力電圧(V)		150V	200V	200V
無負荷電圧(V)		311V	360V	360V
入力電圧(V)※1		200/208V	200/208V	200/208V
入力電流(A)※2		60/54A	262/256A	(262/256A) × 2
使用率(%)		100%	100%	100%
鋼種		炭素鋼・ステンレス・アルミ・その他		
切断板厚	軟鋼	1~16mm	1~50mm	1~50mm
(推奨厚)	SUS	1~16mm	1~50mm	1~100mm
最大ビードシング板厚		t16mm	50mm	
	幅	570mm	880mm	880mm
本体寸法	高さ	970mm	1,180mm	1,180mm
	奥行	1,080mm	1,260mm	1,260mm
本体重量(Kg)		318Kg	851Kg	851Kg × 2 台
システム構成		電源本体・HF コンソール・ガスコンソール・メタコンソール・アークグライド [®] ・トーチリド [®] ※3		

※1,2 : 別仕様電源あり。

※3 : HPR400XD,800XD は電源本体以外にクーラーユニットがあります。

※ : XPR260XD 電源は,2017 年 6 月に生産終了致しました。後継機は,XPR300 になります。

最新型プラズマ電源装置 XPR300の項目を参照願います。

トーチ消耗部品



True Hole 技術(軟鋼切断専用)

小円切断において True Hole 技術を用いて切断することにより板厚と同じ直径(例 : t12 で Φ12)の切断が綺麗に行えます。
 注)True Hole 技術は HPR-XD システムのオートガスコンソール仕様が必要です。

True Hole 技術を使用した場合



True Hole 技術を使用しない場合



