

最新型プラズマ電源装置(XPR300)



★ 特徴

1) 比類なき性能,優れたランニングコスト。

- ・ XPR300 は切断速度を向上させ軟鋼,ステンレス,アルミの優れた切断品質により生産性を飛躍的に向上させランニングコストを 50%以上削減します。
- ・ 新しい使い易い機能とシステム最適化の設計によりオペレータの介入を最小限に抑えながら XPR300 を簡単に実行できます。同時に最適なパフォーマンスと信頼性を保証します。

2) 産業界をリードする切断品質。(X-Definition 品質)

- ・ XPR は新しい切断技術と洗練された X-Definition プロセスを融合させプラズマシステムは、これまでにないほどの軟鋼,ステンレス,アルミ切断に次世代の X-Definition 品質を提供します。

3) 生産性の最適化と運用コストの削減。

- ・ 300A,63KW の出力電力により,より厚板材料で最高 15%の切断速度 UP を実現。
- ・ 従来のシステムと比較して消耗部品寿命が 40%以上向上。
- ・ ステンレス切断で 40%,軟鋼切断で 30%厚板のピアシングが可能。
- ・ 運用コストを 50%以上削減。

4) 比システム最適化設計。

- ・ ランプダウンアラーの影響を排除して他のシステムと比較して 3 倍消耗部品寿命が向上します。
- ・ 高い電流切断でトーチを焼損する可能性のある破壊的な電極焼損の影響を低減する。

5) 使い易さ。

- ・ すべての機能の完全な CNC 制御が可能。
- ・ 業界で最も簡単で早いトーチリードとトーチアッセンブリーの接続に変更。
- ・ 複数のシステムモニタリングの為に電源装置の無線 LAN をモバイルデバイス LAN に接続できます。

仕様

型 式		XPR300	HPR260XD(2018年3月生産終了)
出力電流(A)		30~300A	30~260A
出力電圧(V)		210VDC	200VDC
最大出力電力(KW)		63KW	45.5KW
無負荷電圧(OCV : V)		360VDC	311VDC
入力電圧(三相 : V) ※1		200/208VAC	200/208VAC
入力電流(A) ※2		206/198A	149/144A
入力電力(KVA)		71.43KVA	51.6KVA
使用率(%)		100%	100%
切断板厚(推奨)	軟鋼	0.5~45mm	1~32mm
	SUS	1~38mm	1~32mm
トランスフリー切断板厚	軟鋼	Max.32mm	Max.32mm
	SUS	Max.32mm	Max.32mm
本体寸法(mm)	幅	817mm	804mm
	高さ	1,248mm	1,143mm
	奥行	1,273mm	1,182mm
本体重量(KG)		680KG	555KG
システム構成		1) 電源本体(クーラーユニット内蔵) 2) ガス接続コンソール(自動 : 3種類) 3) トーチ接続コンソール 4) アークグライド [®] (トーチ上下&AVC) 5) トーチリフト [®]	1) 電源本体(クーラーユニット内蔵) 2) イグニッションコンソール 3) ガス選択コンソール(手動・自動) 4) メータコンソール 5) アークグライド [®] (トーチ上下&AVC) 6) トーチリフト [®]

※1,2 : 別仕様電源あり。

ユーティリティ

種 類	純度(%)	圧力(Mpa)	最大使用量(ℓ/m)
酸素	99.5%以上	0.75±0.04	70.83
エア	クリーン(オイルス)&ドライ	0.75±0.04	118
窒素	99.99%以上	0.75±0.04	180.83
水素	99.995%以上	0.75±0.04	50
アルゴン	99.99%以上	0.75±0.04	118
F5(H ₂ 5%・N ₂ 95%)	99.98%以上	0.75±0.04	40
H ₂ O(水) ※3	軟水 ※4	0.276~0.792	35
トーチ冷却水	Hypertherm 純正品	0.65~0.75	有効切断長による

※3 : ウォーターインジェクションプラズマとして使用する場合に必要。

※4 : 純度については別途資料を参照願います。