

# PC-8800CNC

PC-8800CNC 切断機は PC-8000CNC の性能をそのままに開発された低価格の CNC 切断機です。  
**プラスマ仕様切断機**



PC-8000CNC-DR・PM (レールパン 3.5M)

## 特徴

- ・ PC-8800CNC は数多くの納入実績から高性能、高精度であることの高評価を頂いている CNC 切断機です
- ・ 高性能、高精度でありながら高品位の切断が可能でかつ優れた操作性。
- ・ レール間隔は 3M から 6M まで 0.5M のレール間隔で選択が可能です。
- ・ 駆動方式は X 軸方向(レール方向)が両輪または、Y 軸方向(横手方向)は、スムーズな動きを実現する LM がトレールをダブルで採用したラック&ピニオン駆動方式になります。
- ・ Y 軸(横手方向)の機構はスチールベルトタイプ、単独ブロックタイプがアリス。
- ・ NC 制御装置は FANUC 製と優れた操作性をもつ自社開発 NC 装置及び EDGE-Pro です。

## 仕様

機体構造	門型構造
駆動方式	ラック&ピニオン
レール全長(mm)	2,400mm×N 本
レール間隔(mm)	3,000mm～6,000mm(500mm 毎)
有効切断幅(mm)	レール間隔－800mm
有効切断長(mm)	レール全長－2,000mm
レール	37Kg/M(単位長 2,400mm)
切断速度(mm/min)	Max.9,000(mm/min)
早送速度(mm/min)	24,000mm/min
トーチ上下速度	Max.15,000mm/min(プラスマ仕様)
入力電源	AC200V/220V 三相 50/60Hz
NC 制御装置	FANUC 製 0iF・31i / M55/EDGE
トーチ連結方式	スチールベルト/単独ブロック/複数ブロック
ガス切断仕様	最大トーチ搭載本数：8 本
プラスマ切断装置	XPR300 / HPR130・400XD PC-300/400/500/800iC or－W
機械精度	±0.5mm(総合野書精度)