

PC-8000CNC

PC-8000CNC 切断機は PC-5000CNC の性能をそのままに開発された低価格の CNC 切断機です。

プラスマ・ガス仕様切断機



PC-8000CNC-DR・PG (レールスパン 3.5M)

特徴

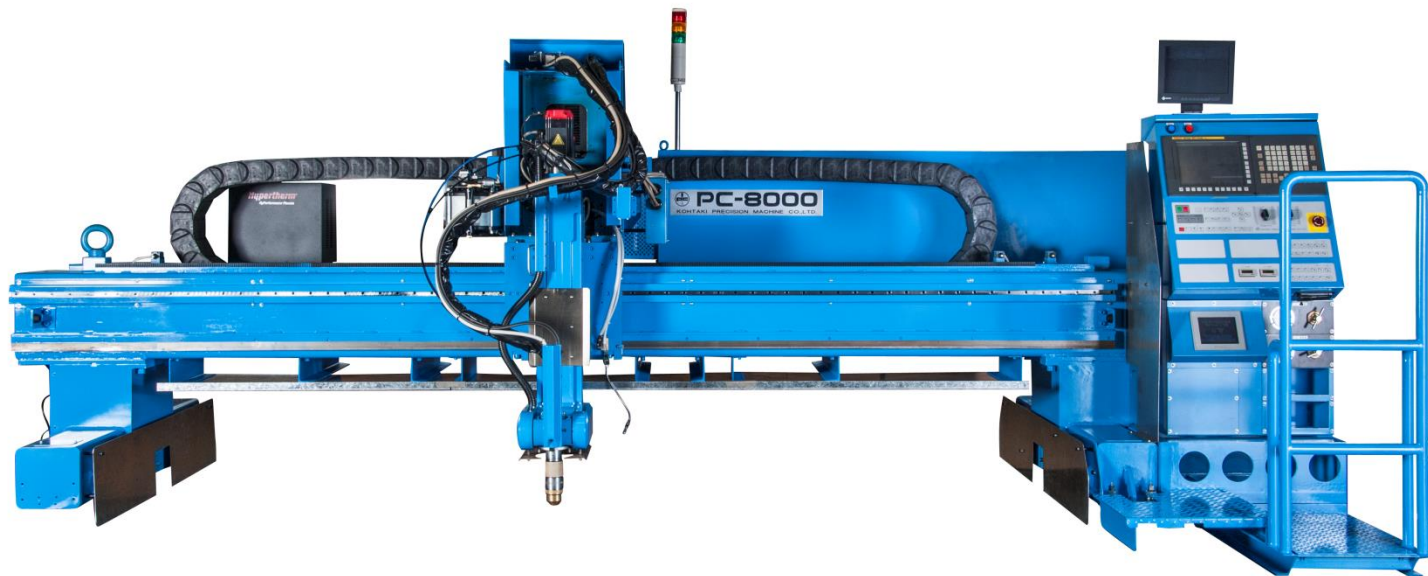
- ・ PC-8000CNC は数多くの納入実績から高性能,高精度であることの高評価を頂いている CNC 切断機です
- ・ 高性能,高精度でありながら高品位の切断が可能でかつ優れた操作性。
- ・ レール間隔は 3M から 6M まで 0.5M のレール間隔で選択が可能です。
- ・ 駆動方式は X 軸方向(レール方向)が両輪または, Y 軸方向(横手方向)は,スムーズな動きを実現する LM がトレールを採用したピニオン駆動方式になります。
- ・ Y 軸(横手方向)の機構はスチールベルトタイプ, 単独ブロックタイプ, 複数ブロックタイプがあります。
- ・ NC 制御装置は FANUC 製と優れた操作性をもつ自社開発 NC 装置です

仕様

機体構造	門型構造
駆動方式	ラック&ピニオン
レール全長(mm)	2,400mm×N 本
レール間隔(mm)	3,000mm～12,000mm
有効切断幅(mm)	レール間隔－800mm
有効切断長(mm)	レール全長－2,000mm
レール	37Kg/M(単位長 2,400mm)
切断速度(mm/min)	Max.9,000(mm/min)
早送速度(mm/min)	16,000(mm/min)(24,000mm/min)
トーチ上下速度	Max.15,000mm/min(プラスマ仕様)
入力電源	AC200V/220V 三相 50/60Hz
NC 制御装置	FANUC 製 0iF・31i / M55
トーチ連結方式	スチールベルト/単独ブロック/複数ブロック
ガス切断仕様	最大トーチ搭載本数：8 本
プラスマ切断装置	XPR300 / HPR130・400XD PC-300/400/500/800iC or－W
機械精度	±0.5mm(総合野書精度)

PC-8000CNC

プラズマ開先仕様切断機



PC-8000CNC-DR・P (開先仕様 : レールspan 3.5M)



プラズマ開先ヘッド (オプション)

- ・開先角度は±45°可能。
- ・コンパクト、低コストを実現した構造。
- ・高速位置決めを可能にする新機構。
- ・二次加工を最小限に抑えた綺麗な切断

仕様

機体構造	門型構造
駆動方式	ラック&ピニオン
レール全長(mm)	2,400mm×N本
レール間隔(mm)	3,000mm～12,000mm
有効切断幅(mm)	レール間隔－1,000mm
有効切断長(mm)	レール全長－2,400mm
レール	37Kg/M(単位長 2,400mm)
切断速度(mm/min)	Max.9,000(mm/min)
早送速度(mm/min)	16,000(mm/min)(24,000mm/min)
入力電源	AC200V/220V 三相 50/60Hz
NC 制御装置	FANUC 製 0iF・31i / M55
トーチ連結方式	スチールベルト/単独ブロック
開先角度	±45°
機械精度	±0.5mm(総合野書精度)

オプション(ガス・プラズマ仕様)

散水装置
自動点火装置
個別切断酸素電磁弁
亜鉛パウダーマーキング装置
集塵機
ヒュームモルター(ヒューム圧縮装置)
アーク遮光カーテン
スパッター飛散防止装置
ノンスパッター装置
端材処理用手切りトーチ
副操作盤
エアセンサー(機体前後)
カメラによる座標回転機能
位置合わせ用レーザースポット
機体の非常停止スイッチ追加
ポンチマーキング用ドリル装置
レール掃除用回転ブラシ
切断定盤,
ワイヤレスリモコン装置
パトライト

