

PC-8000CNC

PC-8000CNC 切断機は PC-5000CNC の性能をそのままに開発された低価格の CNC 切断機です。

プラスマ・ガス仕様切断機



PC-8000CNC-DR・PG (レールスパン 3.5M)

特徴

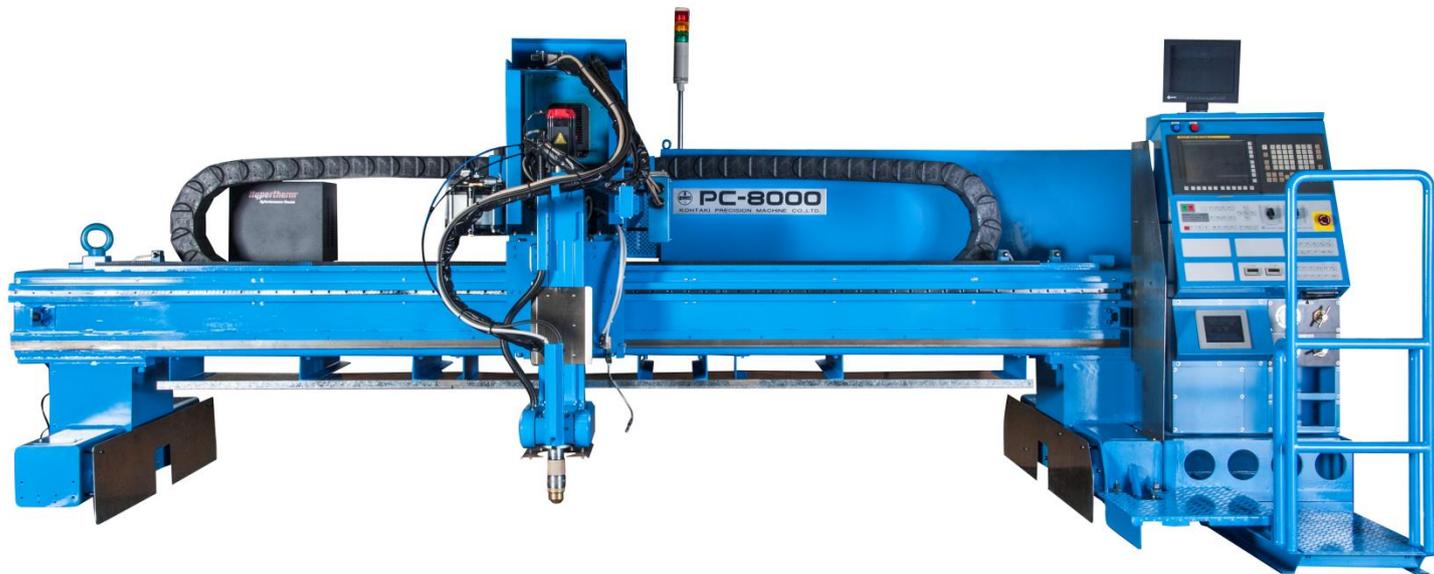
- ・ PC-8000CNC は数多くの納入実績から高性能,高精度であることの高評価を頂いている CNC 切断機です
- ・ 高性能,高精度でありながら高品位の切断が可能でかつ優れた操作性。
- ・ レール間隔は 3M から 6M まで 0.5M のレール間隔で選択が可能です。
- ・ 駆動方式は X 軸方向(レール方向)が両輪または, Y 軸方向(横手方向)は,スムーズな動きを実現する LM がトレールを採用したピニオン駆動方式になります。
- ・ Y 軸(横手方向)の機構はスチールベルトタイプ, 単独ブロックタイプ, 複数ブロックタイプがあります。
- ・ NC 制御装置は FANUC 製と優れた操作性をもつ自社開発 NC 装置です

仕様

| | |
|--------------|--|
| 機体構造 | 門型構造 |
| 駆動方式 | ラック&ピニオン |
| レール全長(mm) | 2,400mm×N 本 |
| レール間隔(mm) | 3,000mm～12,000mm |
| 有効切断幅(mm) | レール間隔－800mm |
| 有効切断長(mm) | レール全長－2,000mm |
| レール | 37Kg/M(単位長 2,400mm) |
| 切断速度(mm/min) | Max.9,000(mm/min) |
| 早送速度(mm/min) | 16,000(mm/min)(24,000mm/min) |
| トーチ上下速度 | Max.15,000mm/min(プラスマ仕様) |
| 入力電源 | AC200V/220V 三相 50/60Hz |
| NC 制御装置 | FANUC 製 0iF・31i / M55 |
| トーチ連結方式 | スチールベルト/単独ブロック/複数ブロック |
| ガス切断仕様 | 最大トーチ搭載本数：8 本 |
| プラスマ切断装置 | XPR300 / HPR130・400XD PC-300/400/500/800iC or－W |
| 機械精度 | ±0.5mm(総合野書精度) |

PC-8000CNC

プラズマ開先仕様切断機



PC-8000CNC-DR・P (開先仕様 : レールパン 3.5M)



プラズマ開先ヘッド (オプション)

- ・開先角度は±45° 可能。
- ・コンパクト、低コストを実現した構造。
- ・高速位置決めを可能にする新機構。
- ・二次加工を最小限に抑えた綺麗な切断

仕様

| | |
|--------------|------------------------------|
| 機体構造 | 門型構造 |
| 駆動方式 | ラック&ピニオン |
| レール全長(mm) | 2,400mm×N 本 |
| レール間隔(mm) | 3,000mm～12,000mm |
| 有効切断幅(mm) | レール間隔 - 1,000mm |
| 有効切断長(mm) | レール全長 - 2,400mm |
| レール | 37Kg/M(単位長 2,400mm) |
| 切断速度(mm/min) | Max.9,000(mm/min) |
| 早送速度(mm/min) | 16,000(mm/min)(24,000mm/min) |
| 入力電源 | AC200V/220V 三相 50/60Hz |
| NC 制御装置 | FANUC 製 0iF・31i / M55 |
| トーチ連結方式 | スチールベルト/単独ブロック |
| 開先角度 | ±45° |
| 機械精度 | ±0.5mm(総合野書精度) |

オプション(ガス・プラズマ仕様)

| |
|--------------------|
| 散水装置 |
| 自動点火装置 |
| 個別切断酸素電磁弁 |
| 亜鉛パウダーマーキング装置 |
| 集塵機 |
| ヒュームモルター(ヒューム圧縮装置) |
| アーク遮光カーテン |
| スパッター飛散防止装置 |
| ノンスパッター装置 |
| 端材処理用手切りトーチ |
| 副操作盤 |
| エアセンサー(機体前後) |
| カメラによる座標回転機能 |
| 位置合わせ用レーザスポット |
| 機体の非常停止スイッチ追加 |
| ポンチマーキング用ドリル装置 |
| レール掃除用回転ブラシ |
| 切断定盤, |
| ワイヤレスリモコン装置 |
| パトライト |

