

PC-5000CNC

PC-5000CNC 切断機は我が国で最初に開発された CNC 切断機です。

プラズマ仕様切断機



PC-5000CNC-DR・PI (レールスパン 3.5M, 印字装置搭載)

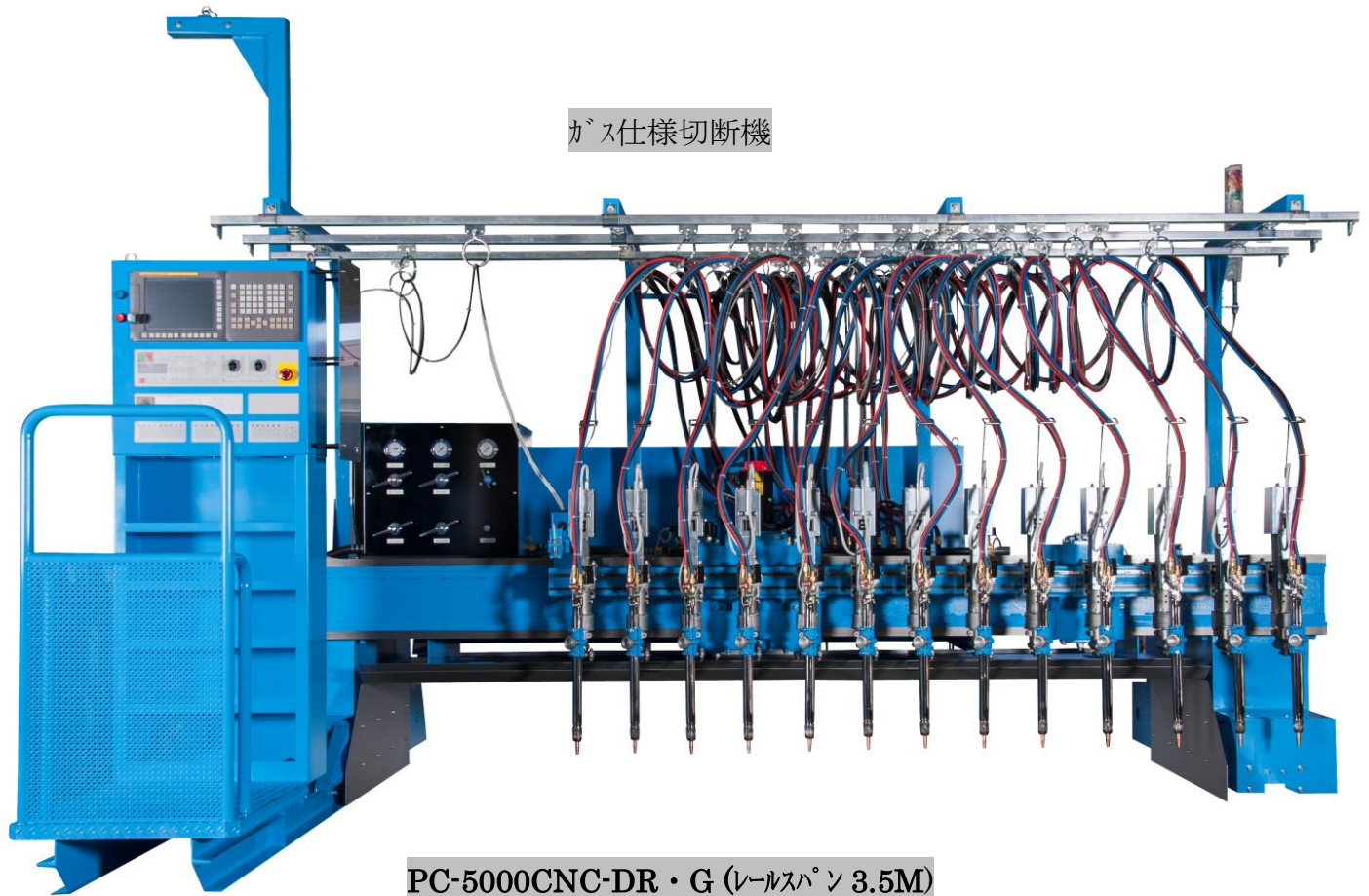
特徴

- ・高剛性,高耐久性,高品位かつ優れた操作性です。
- ・ガス,プラズマ切断,開先切断,緩曲線切断,マーキング(亜鉛,印字),ドリルユニット等,周辺装置も含めてお客様の仕様に合わせて設計,製造する切断機です。
- ・レール間隔は 3M から希望される仕様に合わせて任意のレール間隔が可能。
- ・駆動方式は X 軸方向(レール方向)が両輪または,片輪ラック&ピニオン駆動および片輪リクソン駆動方式で Y 軸方向(横手方向)はラック&ピニオン駆動方式を採用
- ・Y 軸(横手方向)の機構は,スライドバータイプ,スチールベルトタイプ,単独ブロックタイプ,複数ブロックタイプがあります。
- ・NC 制御装置は FANUC 製と優れた操作性をもつ自社開発 NC 装置です

仕様

機体構造	門型構造
駆動方式	ラック&ピニオン
レール全長(mm)	2,400mm×N 本
レール間隔(mm)	3,000mm～12,000mm
有効切断幅(mm)	レール間隔－1,000mm
有効切断長(mm)	レール全長－2,400mm
レール	37Kg/M(単位長 2,400mm)
切断速度(mm/min)	Max.9,000(mm/min)
早送速度(mm/min)	16,000(mm/min)(24,000mm/min)
トーチ上下速度	Max.15,000mm/min
入力電源	AC200V/220V 三相 50/60Hz
NC 制御装置	FANUC 製 0iF・31i / M55
トーチ連結方式	スチールベルト/単独ブロック
Y 軸(横手)仕様	NC2 軸制御/マニュアル固定
プラズマ切断装置	XPR300 / HPR130・400XD PC-300/400/500/800iC or - w
機械精度	±0.5mm(総合野書精度)

ガス仕様切断機



PC-5000CNC-DR・G (レールスパン 3.5M)

仕様

機体構造	門型構造	
駆動方式	ラック&ピニオン	
レール全長(mm)	2,400mm×N本	
レール間隔(mm)	3,000mm～12,000mm	
有効切断幅(mm)	レール間隔－1,000mm	
有効切断長(mm)	レール全長－2,400mm	
レール	37Kg/M(単位長 2,400mm)	
切断速度(mm/min)	Max.9,000(mm/min)	
早送速度(mm/min)	16,000(mm/min)(24,000mm/min)	
入力電源	AC200V/220V 三相 50/60Hz	
NC 制御装置	FANUC 製 0iF・31i / M55	
トーチ連結方式	スチールベルト/単独ブロック	
Y 軸(横手)仕様	NC2 軸制御/マニュアル固定	
ガス切断仕様	トーチ本数	最大 32 本
	切断板厚	6t～100t(100t 以上はオプション)
	吹管長	標準 : 320mm(オプション : 450mm)
	最小切断幅	標準 : 100mm(スチールベルト仕様 : 150mm)
	厚板切断機能	標準機能
マーキング装置	オプション	
機械精度	±0.5mm(総合罫書精度)	

オプション

散水装置
自動点火装置
個別切断酸素電磁弁
一括上下装置
亜鉛パウダーマーキング装置
印字マーキング装置
ピアシング穴あけ用ドリル装置
ポンチマーキング用ドリル装置
端材処理用手切りトーチ
副操作盤
操作ステップ
エアセンサー(機体前後)
カメラによる座標回転機能
位置合わせ用レーザスポット
機体の非常停止スイッチ追加
緩曲線切断機能
レール掃除用回転ブラシ
切断定盤,
ワイヤレスリモコン装置
パトライト

