

# エアープラズマ電源装置



**PC-A100C**

## 特徴

- ・長寿命 : 圧縮空気を切断チップの内外層に流すことにより高い冷却効果が得られチップの長寿命を実現。
- ・簡単操作 : 経験の少ない作業員でも簡単に使用することができます。
- ・高い安全性 : 先端部分は無電位なので接触切断時も安全を確保。
- ・デジタル表示 : 切断電流を正確に出力できる為に安心して作業が行えます。
- ・水没切断 : 被切断材を水没させての水中切断が可能。
- ・安全機能 : エア圧異常・温度異常・電圧異常・出力過電流検出・電極異常・アークミス等に対する安全機能装備。

## 仕様

型 式		PC-A100C	PC-A200i
出力電流(A)		30A~100A	30A~200A
入力電圧(V)		AC200V±10%,3相(50/60Hz)	
定格入力(KVA)		18KVA	45KVA
制御方式		IGBT チョップアップ制御	IGBT インバータ制御
プラズマガス		コンプレッサエア(0.5~0.6Mpa)	
トーチ冷却方式		空冷式	水冷式
無負荷電圧(OCV)		DC310V~340V	
使用率(%)		100%(1時間:外気温度40度以下)	
本体寸法(mm)	長さ	560mm	910mm
	幅	365mm	480mm
	高さ	715mm	1,030mm
本体重量(Kg)		約 122Kg	約 208Kg
SUS 切断能力	最大	40mm	60mm
SUS 切断能力	推奨	25mm	35mm
軟鋼切断能力	最大	50mm	60mm
軟鋼切断能力	推奨	25mm	36mm

### 省エネ

IGBT 制御で従来機(SCR 制御)より 40%省電力!

### 高速切断

軟鋼 9t を 100A 出力電流で毎分 2,000mm 切断!

### 接触切断

チップ保護キャップ採用によりワークと接触切断可能!

### 水没切断

ワークの水没切断可能でヒューム、プラズマ光を削減、使用環境良好!

### 自動化切断

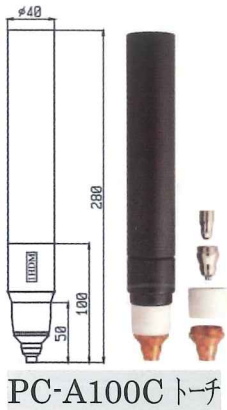
ロボット搭載による低価格での自動化切断に最適!

### エア・プラズマ切断とガス切断の違い

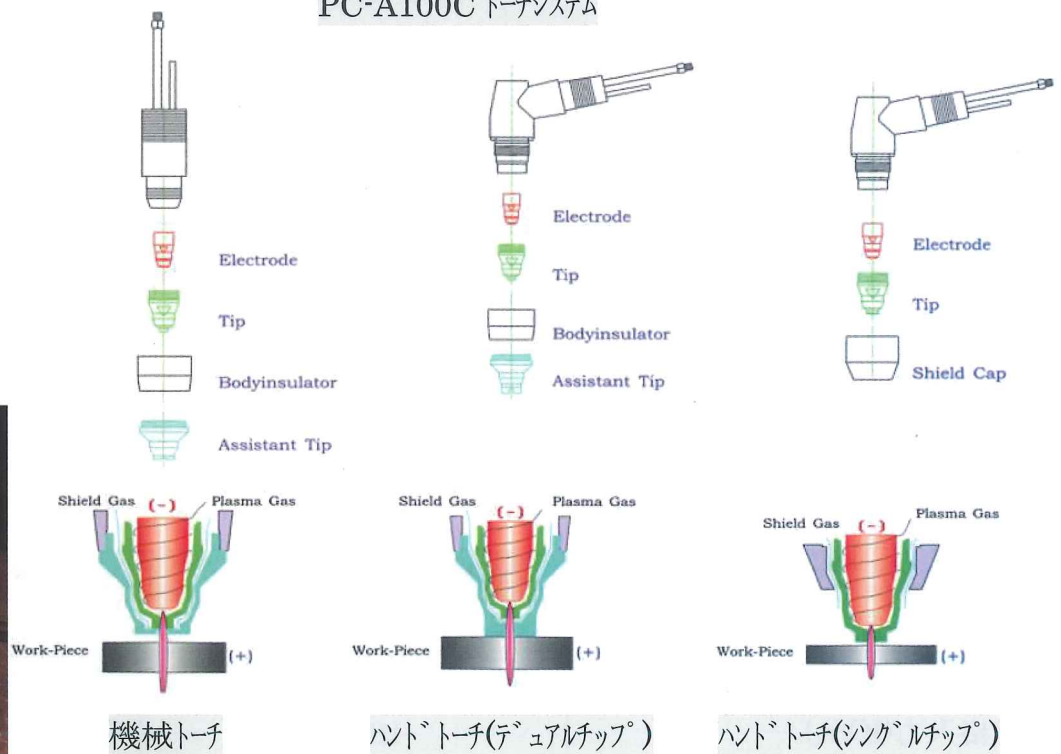
- ・ 簡単操作 : 一次側電源とエアを接続後、すぐに切断作業ができます。
- ・ 生産効率向上 : 切断速度が速く、予熱する必要も無いために生産性が上がります。
- ・ 切断品質 : プラズマ切断完了後の製品は二次加工の工程を大幅に省くことが可能です。
- ・ 操作環境 : 可燃性ガス未使用の為に安全な操作環境で使用頂けます。
- ・ 広範囲切断 : SUS・アルミなどの各種導電金属の切断が可能です。

### 切断速度比較表

	6t	9t	12t	16t	19t	22t
PC-A100C(100A)	3,600mm/min	2,000mm/min	1,600mm/min	1,100mm/min	750mm/min	560mm/min
PC-A200i(200A)	4,200mm/min	2,400mm/min	1,900mm/min	1,250mm/min	980mm/min	880mm/min
ガス切断	700mm/min	650mm/min	590mm/min	550mm/min	510mm/min	450mm/min



### PC-A100C トーチシステム



接触切断写真

### 標準付属品

項目	PC-A100C 電源システム	数量	PC-A200i 電源システム	数量
1	ハンドトーチセット(標準リード 10M : 保護カバー付き)	1 セット	ハンドトーチセット(標準リード 10M : 保護カバー付き)	1 セット
2	母材ケーブル(長さ 3m : クラフ含む)	1 本	母材ケーブル(長さ 3m : クラフ含む)	1 本
3	エア調整器	1 個	エア調整器	1 個
4	電極(100A 用)	5 個	電極(200A 用)	5 個
5	チップ (100A 用)	5 個	チップ (200A 用)	5 個
6	アシスタントチップ°	1 個	アシスタントチップ°	1 個
7	絶縁キャップ°	1 個	シートキャップ (絶縁キャップ°)	1 個
8	電極/チップ 工具	1 個	電極/チップ 工具	1 個
9	電源ケーブル 5M(22SQ×4 芯 : 丸端子付き)	1 本	電源ケーブル 5M(38SQ×4 芯 : 丸端子付き)	1 本
10	操作説明書・切断条件書	各 1	操作説明書・切断条件書	各 1

注) カタログの内容(仕様)は予告無に変更する場合があります。